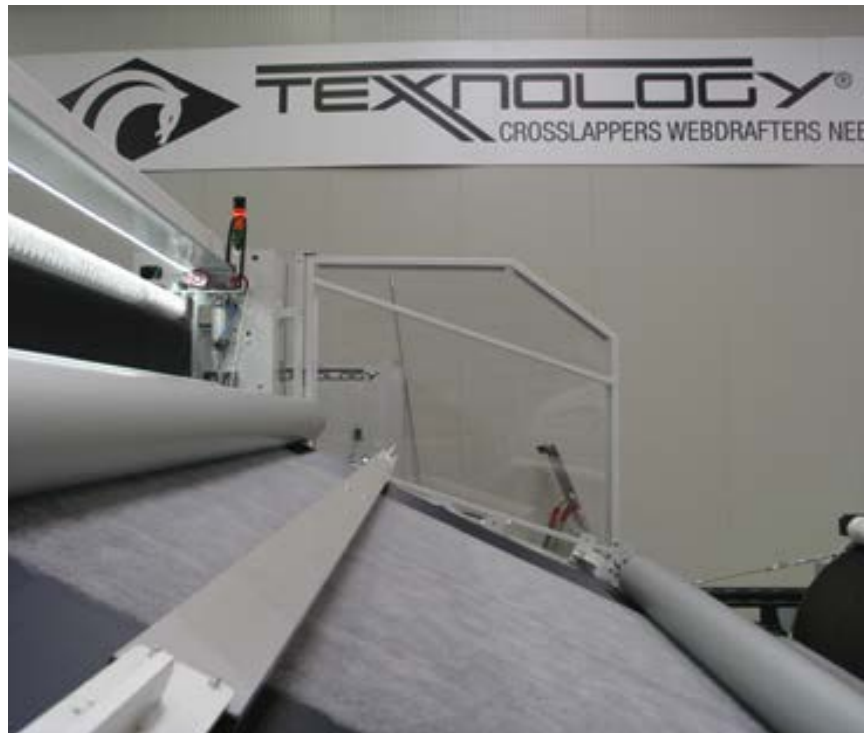


L'ESPERIENZA MATURATA NEL SETTORE È STATA IL MOTORE DEL SUCCESSO OTTENUTO NEGLI ANNI DA TEXNOLOGY NELLA COSTRUZIONE DI MACCHINE TESSILI NELL'INDUSTRIA DEL NON TESSUTO. GRAZIE A UNA RAPIDA CRESCITA, OGGI L'AZIENDA SVILUPPA, PRODUCE E DISTRIBUISCE NONWOVEN MACHINERY - SINGOLI MACCHINARI E IMPIANTI CHIAVI IN MANO PER LA PRODUZIONE DI NON TESSUTO IN TUTTO IL MONDO.

di redazione



## Impianti CHIAVI IN MANO

**S**pecializzati in particolar modo nella realizzazione di faldatori e agugliatrici, Texnology realizza macchine e impianti completi garantendo linee personalizzate in base alle esigenze dei clienti. I campi applicativi sono tra i più svariati: interni per auto, feltri isolanti, prodotti per utilizzo medico e cosmetico, prodotti geotessili, pelli artificiali, prodotti per pulizia, arredamento, erba sintetica, isolanti industriali, abrasivi, stitch bonding ecc.

La progettazione di linee complete avviene in stretta collaborazione con i clienti e sulla base di una chiara definizione delle esigenze in termini di capacità e qualità di produzione. Il portfolio Texnology si completa con una vasta gamma di accessori e parti di ricambio e con l'obiettivo unico di fornire una costante innovazione e ottimizzazione delle tecnologie di settore. Rientrano in questo obiettivo anche gli investimenti in formazione e training dei tecnici ed esperti di tecnologia.

### La collaborazione con Siemens

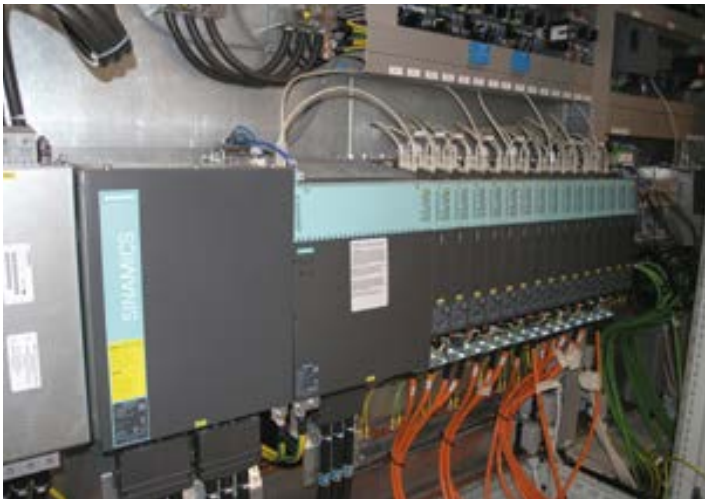
La necessità di rendere le proprie macchine maggiormente innovative e performanti, ha portato Texnology ad affidarsi alle tecnologie, prodotti, soluzioni e servizi, di Siemens.

“Cercavamo un partner tecnologico che si contraddistinguesse per affidabilità, supporto tecnico e capillarità della componentistica di ricambio in tutto il mondo e lo abbiamo trovato in Siemens” afferma Paolo Olivo, titolare di Texnology. Aumento della produttività, semplice gestione dell'automazione e sicurezza erano, in particolar modo, le necessità della unità di profilatura e faldatura di Texnology destinata al mercato mondiale del tessuto non tessuto.

Necessità a cui Siemens ha risposto con un supporto completo, partendo dalla scelta dell'elettronica di automazione e azionamento, fino alla formazione dei programmatori e al supporto in fase di collaudo della macchina. Con un unico

controllore, il PLC Simatic S7-1517TF, è stato possibile gestire non solo il programma PLC ma anche il motion control e la safety. La gestione dei profili di camma all'interno del PLC consente una più semplice e performante gestione delle stesse. La modularità della famiglia PLC Simatic consente inoltre di utilizzare sempre la cpu adeguata per qualsiasi macchina: da quelle più semplici che gestiscono solo posizionamenti, fino a quelle più performanti che necessitano di gestire un numero elevato di assi, integrati con funzionalità safety ed elevata velocità di calcolo e generazione dei profili di moto da inseguire.

Il miglioramento della gestione dei profili di camma ottenuto tramite lo sviluppo software e le elevate performance del PLC Simatic S7-1500 con CPU Tecnologica, ha garantito un incremento della produttività complessiva della macchina e consentito un'ottimizzazione delle taglie dei drives e motori utilizzati.



Il collegamento dei dispositivi su rete Profinet, ha inoltre semplificato la gestione dell'intera linea di automazione, grazie alla possibilità di poter convogliare lo scambio di informazioni, dati di processo, di motion e telegrammi safety utilizzando un unico mezzo fisico, che è il cavo Profinet. Avere un unico bus di campo per la gestione degli assi e della sicurezza consente di ridurre il tempo e gli errori di cablaggio, quindi una riduzione del tempo di realizzazione dell'intera linea. Tramite la rete Profinet, i profili generati dal controllore Simatic vengono eseguiti fedelmente grazie a Sinamics S120 Booksize che è in grado di comandare un'ampia gamma di motori e di ottenere da ciascuno le performance migliori. Il Sinamics S120, con sistema a rack con DC bus in comune e alimentatore rigenerativo, consente inoltre di ottimizzare i cablaggi nell'armadio elettrico ed il coordinamento delle protezioni, oltre a condividere l'energia necessaria ai vari assi su un'unica dorsale tramite il DC bus e restituire alla rete aziendale quella in eccesso, durante le fasi di frenatura della macchina.

I moduli di potenza per il comando dei motori brushless possono gestire fino a due motori per modulo, consentendo così una riduzione dello spazio occupato in armadio dalla configurazione. Inoltre, l'ampio range di tensione e frequenze con cui può essere alimentato e i certificati di idoneità che ha ottenuto, lo rendono ideale per applicazioni in ogni parte del mondo.

#### **Il risultato della collaborazione**

La soluzione completa di Siemens, che assicura la gestione dell'automazione, del motion control e della safety da un unico PLC, ha portato un incremento delle performance dell'intera linea del 30% mantenendo inalterate le potenze dei motori impiegati. Ma non solo a livello di produzione, anche a livello di progettazione e messa in servizio, l'integrazione di tutti i componenti di automazione in un unico ambiente di sviluppo, il TIA Portal, consente un notevole risparmio di tempo: tutte le variabili sono sempre interconnesse e possono essere lette o scritte trasversalmente da tutti i componenti della

rete di automazione: PLC, HMI, Drive. Un supporto applicativo, quello di Siemens, dalle fasi di progettazione elettromeccanica della linea a quella di messa in servizio. Ma soprattutto un supporto tecnologico che si estende anche alle linee realizzate in tutto il mondo da Texnology per produrre diversi tipi di prodotto con diverse tecniche di agugliatura, trattamento termico, ad acqua e chimico. Tutte le linee sono computerizzate e sincronizzate con dispositivi di regolazione percorso e velocità. "Il supporto di Siemens si è dimostrato sicuramente positivo in termini di performance, affidabilità e apporto tecnologico tanto che contiamo di coinvolgerlo, come nostro partner, anche in progetti futuri", afferma Nicola Olivo, contitolare di Texnology. "L'investimento in innovazione per ottimizzare la produttività e soddisfare i nostri clienti è il tratto che ci contraddistingue maggiormente e che ritroviamo anche in Siemens, partner affidabile e pronto a supportarci pienamente" ■

